



KÉZIKÖNYV

ZÁRÓVIZSGÁHOZ

A MEZŐGAZDASÁGI GÉPKEZELŐ ÉS SZERELŐ

SZAKNAK

Belgrád
2013. év márciusa

Tartalom

BEVEZETŐ	1
A ZÁRÓVIZSGA ÚJ KONCEPCIÓJA.....	2
1. A ZÁRÓVIZSGA CÉLJA.....	3
2. A záróvizsga szerkezete	4
3. FELTÉTELEK A ZÁRÓVIZSGA LEBONYOLÍTÁSÁRA	7
4. A ZÁRÓVIZSGA MEGSZERVEZÉSE.....	8
4.1. A tanulók felkészítése a vizsgára	8
4.2. Vizsgáztató bizottság	8
4.3. Vizsgafeladatok-kombinációk.....	8
4.4. Vizsgafeltételek előkészítése.....	9
4.5. A vizsga eredményéről történő tájékoztatás	9
5. ÉRTÉKELÉS	9
6. NYILVÁNTARTÁS	10
7. DIPLOMA ÉS A BIZONYLAT	10
1. FÜGGELÉK.....	11
FELADATLAPOK.....	12
A KOMBINÁCIÓK LISTÁJA	13
2.FÜGGELÉK.....	15
3. FÜGGELÉK.....	35

BEVEZETŐ

A társadalom gazdasági és technikai fejlődése feltételezi a szakoktatás általános és sajátos céljainak korszerűsítését. Ilyen értelemben a szakoktatás Szerbiában, mindennek előtt, a szaktudás és az eredményes munka elvégzésére szükséges kompetenciók elsajátítására irányul, a továbbtanulás, a nagyobb rugalmasságra, amely lehetővé teszi a munka és a társadalom változó követelményeinek követését, valamint a munkaerő mobilitására.

A minőség javulása érdekében bekapcsolták a különböző érdekcsoportokat és szociális partnereket, a hatékony tudásátadás és ügyesség elsajátítására az oktatási folyamatban, figyelembe véve az etnikai, kulturális és nyelvi különbségeket, a Szerb Köztársaság Oktatási Minisztériuma, elkezte az előkészületeket a szakoktatás átszervezésére és megreformálására, a szakoktatás fejlődési stratégiájának kidolgozásával a szerbiai szakirányú oktatásban¹, amelyet a Szerb Köztársaság Kormánya 2006. év decemberében elfogadott, mint akciótervet² a végrehajtására, 2009. év márciusában és a szerbiai oktatás fejlődési stratégiájának 2020. évig³ 2012. év novemberében lett elfogadva.

A kísérleti oktatás kivitelezése és evaluációja után a mezőgazdaság, élelmiszertermelés és feldolgozás terén a 2010/11. évtől, új tanítási program lett bevezetve⁴: mezőgazdasági gépkezelő és szerelő. Ez a program a **minősítési szabvány**. A szabványosítás alkalmazása a szakirányú oktatásban magától érthetővé tette a záróvizsga új koncepciójának kialakítását, amivel biztosítható a megszerzett szakmai kompetenciók ellenőrzése, amelyet a minősítési szabvány ír elő. A mezőgazdasági gépkezelő és szerelő szak első generációja 2012/13. tanévben fejezi be tanulmányait a záróvizsga letételével.

A záróvizsga programjának elkészítésénél a szociális partnerek- Vállalkozók uniója, szerbiai Gazdasági kamara, más ügyviteli egyesületek és azon szakiskolák tanárainak aktív részvételével készítették elő, amelyekben a program kivitelezett. A program létrehozásának alapjául a záróvizsgák különböző nemzetközi koncepciójának kivizsgálása szolgált je, figyelembe véve a szerbiai tapasztalatokat is ezen a téren.

Az Önök előtt látható kézikönyv egy nyilvános dokumentum, azon szakközépiskolák tanulóinak és tanárainak készült, amelyekben a mezőgazdasági gépkezelő és szerelő szak működik, valamint azon szociális partnereknek és más szervezeteknek és egyéneknek, akik érdekeltek ezen a területen.

A záróvizsga sikeres lebonyolításának előfeltétele a tanulók felkészítése és a kézikönyvben előírt folyamatok, utasítások betartása, amely nagyon lényeges, hogy a vizsgát ugyanazon módon, minden tanuló számára ugyanazon feltételek mellett végezzék el.

Ez a dokumentum a következő időszakban további fejlesztésre és bővítésre kerül a hároméves oktatási irányzatok, az iskolák és szociális partnerek követelményeivel és szükségleteivel összhangban.

¹ "Службени гласник РС" бр. 1/2007

² "Службени гласник РС" бр. 21/2009

³ "Службени гласник РС" бр. 107/2012

⁴ "Службени гласник РС – Просветни гласник" бр. 06/2012

A ZÁRÓVIZSGA ÚJ KONCEPCIÓJA

A záróvizsga egyik eleme annak a rendszernek, amely a minőséges szakoktatás megvalósításával foglalkozik. A záróvizsgával a szakközépoktatásban az egyén **képesítéshez** jut, amely szükséges a munkaerő piacon.

Az új koncepció alapján lezajló záróvizsgával ellenőrzésre kerül, hogy a tanuló az eredményes hároméves oktatás elvégzésével elsajátította-e a minősítési szabvány és a program által előírt tudást, ügyességet, álláspontokat és képességeket, vagyis a fő szakkompetenciákat a hivatásra, amelyre képezte magát. A diploma mellett, minden egyén az ilyen záróvizsga után egy ún. kiegészítő diplomát kap – *Bizonylat a letett vizsgákról a megfelelő oktatási profil keretein belül*, amellyel a munkaadók elé tárják a megszerzett kompetenciát.

A záróvizsga **új koncepciója**, amelyet az ugyanazon oktatási profil minden tagozatán alkalmaznak, a következő **elven** alapul:

- a záróvizsga minőségének kiegyenlítése köztársasági szinten,
- az osztályzás minőségének fejlesztése.

A záróvizsga minőségének kiegyenlítése köztársasági szinten azt jelenti, hogy a záróvizsga lebonyolítása minden iskolában egyforma követelmények és feltételek alapján történik. A minőség biztosítás mechanizmusának bevezetése, amely a kivitelezés útmutatása és proceduráján keresztül van meghatározva, a záróvizsga minőséges lefolyásának fontos nézőpontja köztársasági szinten. Ily módon lehetőség nyílik kiegyenlíteni az oktatás minőségét köztársasági szinten minden irányzaton.

Az osztályozási folyamat minőségének előmozdítása a kompetenciákon alapuló osztályozási módszer alkalmazásával érhető el, mint a kompetenciák valid és objektív értékelése. Az értékelés objektív kritériumainak fejlődése, valamint a megfelelő módszerek és eszközök a minősítési szabvány rendszerének helyreállításával vált lehetővé.

Ennek megfelelően a kompetenciákon alapuló osztályozás a munkafeladatok operacionalizációján nyugszik, amelyek a munka, illetve a termelési folyamatból adódnak.

Az osztályozás minőségének előrelépésére még egy újdonság van közvetlen hatással, amely a részleges külső osztályozás. A munkaadók képviselői, a megfelelő területek szakemberei képzésben részesülnek, és ők vesznek részt mint a bizottság külső tagjai a záróvizsga osztályozásában.

A záróvizsga eredményei használhatók az iskola munkájának **önértékelési** folyamatában, de az adott irányzaton az oktatási folyamat **értékelésénél**, nemzeti szinten is. Ugyanakkor irányvonalat is képeznek az oktatási folyamat fejlesztéséhez, mindkét szinten.

Minden oktatási irányzat részére elkészül a **Kézikönyv a záróvizsgához** (a további szövegben: Kézikönyv), amellyel részletesen megszervezhető az előkészület, a záróvizsga szervezése és kivitelezése.

A kézikönyv tartalmazza:

- A záróvizsga programját
- Feladatlapokat és a kombinációkat – 1. függelék
- Munkafeladatok gyűjteménye az osztályzási nyomtatványokkal a záróvizsgán – 2. függelék
- Összesített nyomtatvány a munkafeladatok osztályozására a záróvizsgán – 3. függelék

A Kézikönyvet a tanárok csoportjával együttműködve a Az Oktatás és Nevelés Fejlesztésével Foglalkozó Intézet-Szakoktatási és Felnőttképzési Központja (a további szövegben Központ) készíti elő.

1. A ZÁRÓVIZSGA CÉLJA

A záróvizsgával ellenőrzésre kerül, hogy a tanuló, az eredményes oktatás elvégzésével a mezőgazdasági gépkezelő és szerelő szakon, megszerezte a Minősítési szabvány által előírt kompetenciákat.

MINŐSÍTÉSI SZABVÁNY

1. **Minősítés megnevezése:** Mezőgazdasági gépkezelő és szerelő
2. **Munka területe:** Mezőgazdaság, élelmiszer termelés és feldolgozás
3. **Minősítés szintje:** III
4. **Minősítés lényege:** Mezőgazdasági technika kezelése, javítása és karbantartása
5. **Szakmai kompetenciák és a kompetenciák egységei**
 - Traktoros agregátok és berendezések kezelése
 - Kombájnok és önjáró gépek kezelése
 - Mezőgazdasági technika javítása, karbantartása és megőrzése
 - Nyilvántartás vezetése a mezőgazdasági technika kihasználtságáról, javításáról és karbantartásáról valamint üzleti munkák lebonyolítása
 - Az egészség és környezet megvédeése a mezőgazdasági technika kezelése és karbantartása közben
6. **Szakmai kompetenciák és a kompetenciák egységei**

Szakmai kompetenciák	Kompetenciák egységei
Traktoros agregátok és berendezések kezelése	- Gépek előkészítése a technológiai műveletek elvégzéséhez - Különböző gépek vagy eszközök összekapcsolása a munkálatok fajtájától függően - Gépek beállítása az agrotechnikai követelményeknek megfelelően - Traktoros agregátok kezelése a technológiai műveletek végzésénél - Magszóródás ellenőrzése betakarításnál - Munkálatok kivitelezésének ellenőrzése az agrotechnikai követelmények paramétereinek megfelelően - Gépek ,berendezések és eszközök tisztítása és mosása - Öntöző berendezés beállítása és ellenőrzése - Mezőgazdasági termények szállítása és tárolása
Kombájnok és önjáró gépek kezelése	- Gépek előkészítése a technológiai műveletek elvégzéséhez - Kombájn beállítása a gabona fajtájától és állapotától függően - Kombájn adaptálása különböző kultúrák betakarításához - Kombájn kezelése különböző kultúráknál (kalászosok, olajnövények, konyhakerti növények, cukorrépa stb.) - Magszóródás ellenőrzése betakarításnál - Kombájn kezelése a közúti közlekedésben - Önjáró gépek beállítása és karbantartása - Önjáró gépek kezelése a termelési folyamatokban és a közlekedésben

Szakmai kompetenciók	Kompetenciók egységei
Mezőgazdasági technika javítása, karbantartása és megőrzése	- Gépek állapotának felmérése - Kicserélje a hibás és megjavítsa a sérült alkatrészeket - Beavatkozás után ellenőrizze a berendezések működését - Mezőgazdasági technika technikai karbantartásának levezetése a gyártó előírásainak megfelelően - Gépek konzerválásának és dekonzerválásának végzése - Ideglenesen használaton kívüli gépek állapotának ellenőrzése - Ellenőrzi a felszerelés ,berendezések és szerszámok állapotát valamint végzi a karbantartásukat a gyártó előírásainak megfelelően - A gépek tárolására és javítására szolgáló épületekben a higiénia fenntartása
Nyilvántartás vezetése a mezőgazdasági technika kihasználtságáról, javításáról és karbantartásáról valamint üzleti munkák lebonyolítása	- Bejegyzi az anyag, alkatrész, üzemanyag és kenőanyagfogyasztást - Bejegyzi a gépek és berendezések munkaóráit - Adatokat visz be a munka fajtájáról és az effektív munkórákról - A technikai karbantartásnál fogatosított intézkedések evidentálása - Kitölti a munkalapokat és útiokmányokat - Alkatrészek megrendelése - A beépítendő alkatrészek dokumentációjának ellenőrzése - Szolgáltatások elszámolása - Szolgáltatások tervezése a szükségleteknek megfelelően
Az egészség és környezet megvédelme a mezőgazdasági technika kezelése és karbantartása közben	- Védőfelszerelést használ munka közben - Végrehajtja a személyes higiénia szabályait és a munka helyiség higiéniáját - Káros anyagok elhelyezése (fáradt olaj, csomagolás stb.) az előírt módon

2. A záróvizsga szerkezete

A záróvizsga keretein belül a tanuló **két munkafeladatot** végez el, amellyel ellenőrzik a szakkompetencia elsajátítását.

A kompetencián alapuló osztályzási módszer értelmében, a *Minősítési szabvány* által meghatározott kompetenciók és kompetenciós egységek határozzák meg az osztályozási keretet. A keretet a megbecsülés kritériumai alkotják, két kategória van megadva: a megbecsülés szempontok és mutatók. A szempontok és mutatók alapján alakították ki a kompetenció eszközeit (osztályozó lap). A szempontokat és mutatókat fel lehet használni a tanuló eredményeinek követésére és osztályozására a tanulás során.

A záróvizsga megvalósításához és a tanulók kompetenciójának a munkafeladatokon keresztüli meghatározására a kompetenciók csoportosítását végzik, meghatározzák a megfelelő szempontokat és mutatókat az osztályozási keretbe.

Osztályozási keret a mezőgazdasági gépkezelő és szerelő kompetenciójára

Kompetenció: Mezőgazdasági technika kezelése					
Szempontok	Mutatók				Pontszámok
	1	2	3	4	
Felkészülés a munkára	A munkaeszközök kiválasztása	Kapcsolható gép előkészítése (eszköz, berendezés) / kombájn adapter	Traktor / kombájn műszereinek és berendezéseinek ellenőrzése		10
Technológiai eljárás lebonyolítása	Traktoros agregát kialakítása/kombájn adaptálása	Beállítja és kipróbálja az agregátot / kombájnt	Kezeli az agregátot / kombájnt a technikai előírásnak megfelelően	Megtisztítja-mossa az agregátot/kombájnt	30
Technológiai normák és szabványok tiszteletben tartása	Az előírt sebességgel hajtja végre a technológiai operációkat	Tartja a haladási irányt és helyesen köti össze a gépnymokat	Munka közben ellenőrzi a technológiai paramétereket és változtatja a beállítást amunkafeltételektől függően	Végrehajtja a munkafeladatokat az időnormatívával összhangban	40
Agregát kezelésének evidentálása	Kitölti az útiokmányt	Kitölti a munkalapot	Beviszi az adatokat a munka fajtájáról és a munkaóráról a gép adatlapjába		5
Biztonsági normák és szabványok tiszteletben tartása	Védőfelszerelést használ munka közben	Ellenőrzi a tűzvédelmi felszerelést	Alkalmazza a személyes higiénia előírásait és a munkahelyiség higiéniáját	Félreteszi a káros anyagokat és csomagolásokat	15
Össz pontszám					100

Kompetenció: Mezőgazdasági technika javítása és karbantartása					
Szempontok	Mutatók				Број бодова
	1	2	3	4	
Felkészülés a munkára	Kiválasztja a szerszámot, felszerelést	Rámutat a lehetséges hibákra és az elhárítási módokra	Kiválasztja az anyagot és az alkatrészeket		15
Technológiai eljárás lebonyolítása	Ellenőrzi a traktor/kombájn és kapcsolható eszköz/adapter állapotát valamint észrevételezi a hiányosságokat	Elhárítja a hiányosságokat a traktornál/kombájnál és kapcsolható eszköznél/adapternél az ellenőrzés után	Alkalmazza a technikai karbantartás intézkedéseit	Kezeli a szerszámokat, felszerelést amely szükséges a karbantartáshoz és javításhoz	30
Technológiai normák és szabványok tiszteletben tartása	Kiséri az agregát /kombájn munkáját és észrevételezi a hiányosságokat (a próba és a munka közben)	Elhárítja a hiányosságokat amelyek a próbánál és munka közben jelentkeztek	Javítás után ellenőrzi a berendezések működését	Véghez viszi a javítást az időnormatívával összehangban	35
A gépek karbantartásának és javításának evidentálása	Kitölti a javítási munkalapot	Beviszi az adatokat a javításról és karbantartásról a gép adatlapjába	Beviszi az adatokat az elhasznált anyagról és alkatrészekről a gép adatlapjába		5
Biztonsági normák és szabványok tiszteletben tartása	Védőfelszerelést használ munka közben	Ellenőrzi a tűzvédelmi felszerelést	Alkalmazza a személyes higiénia előírásait és a munkahelyiség higiéniáját	Félreteszi a káros anyagokat és csomagolásokat	15
Össz pontszám					100

Az előírt kompetenciók ellenőrzésére, a Kompetenciók osztályozási keretéből az értékelési kritériumok alapján határozzák meg a **feladatok listáját**.

A kompetenciók ellenőrzésére szolgáló Munkafeladatok listáját, a munkafeladatokat, a munkafeladatokat meghatározó paraméterek és az értékelésre szolgáló eszközöket a Központ határozza meg tanárok csoportjának közreműködésével. A munkafeladatok leírását az előírt paraméterekkel, valamint az egyes munkafeladatok értékelő listáját a Központ küldi ki az iskoláknak.

A szabványosított munkafeladatokból, a záróvizsgára, meghatározott számú munkafeladat **kombináció** készült. A munkafeladatok és a kombinációk listája e Kézikönyv 1. Függelékében található meg.

3. FELTÉTELEK A ZÁRÓVIZSGA LEBONYOLÍTÁSÁRA

A tanuló a Törvény értelmében záróvizsgát tehet.

A záróvizsga lebonyolításának feltételei a következő táblázatban találhatók.

1. Sz. Táblázat A záróvizsga lebonyolításának feltételei

a tanuló számára:	
általános feltételek:	Sikeresen befejezett mindhárom osztály a mezőgazdasági gépkezelő és szerelő szakon
sajátos feltételek:	- Munkavédelmi felszerelés(lábbeli,ruha); - Irott előkészület.
az iskolák számára:	
A záróvizsga lebonyolításához szükséges hogy az iskola önállóan vagy a szociális partnerrel együttműködve biztosítja az előírt feltételeket: : - időt (terminust a munkafeladatok elvégzéséhez); - számításához szükséges helyiséget; - parcellákat melyeken szántóföldi és konyhakerti növényeket termesztenek valamint többéves ültetvényeket ; - Kb 0,5 ha összterületű parcellát, amelyet fel kell osztani a szükséges számú kisebb megfelelő méretű parcellákra hogy meg lehessen csinálni a munkagépekkel két fordulót (vetésnél elvégezni a szántást és a magágyelőkészítést a feladat végzése előtt); - Egy 30 KW és egy 45 KW teljesítményű traktort; - Kétvasú függesztett ekét; - Sűrű és széles sortávú vetőgépet; - Traktoros permetezőzt; - Traktoros atomizőrt; - Sorközi kultivátort; - Traktoros talajmarót vagy más sorközművelő eszközt amit a többéves ültetvényekben használnak; - секторски уређај за наводњавање; - univerzális búzakombájnt; - silókombájnt; - folyékony trágyaszórót; - műtrágyaszórót; - istállótrágyaszórót; - traktoros pótkocsit; - szerszámot és felszerelést a mezőgazdasági technika javításához, karbantartásához és beállításához ; - szükséges pótalkatrészeket; - megfelelő mennyiségű vetőmagot és vegyszert; - permetezéshez szükséges védőfelszerelést; - tűzvédelmi felszerelést; - szükséges mennyiségű üzemanyagot és kenőanyagot valamint más anyagot ami kell a záróvizsga	

- lebonyolításához;
- munkafeladatok kombinációját az adott vizsgaidőszakra;
 - munkafeladatok leírását minden tanulónak és vizsgáztatónak;
 - megfelelő számú a munkafeladatok értékeléséhez szükséges nyomtatványt;
 - képzett komisziótagokat akik a kompetenciók alapján értékelnek.

A tanulók, akik nem tesznek eleget az előírásoknak nem vehetnek részt a záróvizsgán

4. A ZÁRÓVIZSGA MEGSZERVEZÉSE

A záróvizsga megszervezése a mezőgazdasági gépkezelő és szerelő szak záróvizsgáját leíró Szabályzat értelmében történik. A záróvizsgát azokban a helyiségekben lehet lefolytatni, ahol a megfelelő munkahelyek találhatók, valamint olyan feltételek vannak biztosítva, amelyek szükségesek azon munkálatok elvégzésére, amelyre a tanuló a tanulmányai során készült. Az iskolának időben elő kell készíteni mint az emberi mint a technikai erőforrásokat a vizsga megvalósítására, valamint elkészíti a záróvizsga megvalósításának időbeosztását.

4.1. A tanulók felkészítése a vizsgára

Minden egyes tanuló számára az iskola igazgatója jelöli ki a **mentort**. Mentor lehet a szaktantárgyakat előadó tanár, aki a tanulót tanította az iskoláztatása során. Segíti a tanulót a záróvizsgára való felkészülése során. A tanítási program által előlátott három hét alatt, amely a záróvizsgára való felkészülésre és a vizsga lebonyolítására szolgál, az iskola megszervezi a konzultációt, tájékoztatja a pályázókat az osztályozás kritériumáról, biztosítja a feltételeket (hely, idő,eszköz) a tanulók minden záróvizsga feladatának felkészítésére.

4.2. Vizsgáztató bizottság

A Vizgabizottság megalakítását követően az igazgató meghatározza és kinevezi a záróvizsgán osztályozást végző bizottsági tagokat és a helyetteseiket. A bizottság kültagjainak nevét a Központnak kell elküldeni. A bizottság legalább három tagból áll(valamint három helyettesből), akiket az iskola igazgatója nevezi ki az előírt szerkezet szerint:

- a megfelelő szakterületen tevékenykedő két szaktanár, közülük az egyik a bizottság elnöke , valamint
- a munkáltatók képviselője– szakember a megfelelő szakterületen, a mezőgazdasági gépkezelő és szerelő ⁵ szakmában a feladatok kompetens kivitelezője

A bizottsági tagok kiválasztását követően az iskolának biztosítani kell a bizottság tagjainak a felkészítését.

4.3. Vizsgafeladatok-kombinációk

Az iskola szaktanárainak Szaktanácsa határozza meg a munkafeladatok kombinációját ezen Kézikönyvben szereplő kombinációk alapján, kialakítja az **iskolai listát**, amelyet az adott vizsgaidőszakban használnak.

A kombinációk száma 10%-al nagyobb az iskolában vizsgázó tanulók számánál a konkrét vizsgaidőszakban. Egy tagozat minden tanulójának különböző feladatkombinációja kell, hogy legyen. A vizsgázónak legkésőbb két nappal a vizsga kezdete előtt ki kell húznia a munkafeladatok kombinációját, a csere lehetősége nélkül. A munkafeladat pontos leírását a meghatározott paraméterekkel a tanuló közvetlen a vizsga kivitelezése előtt kapja meg, melye követően végzi a szükséges számolást.

Ennél az oktatási profilnál a záróvizsgán olyan jellegű munkafeladatok vannak hogy két vizsgázó egyidejűleg dolgozza ki a feladatot-párban dolgoznak. Közösén állítják össze a traktoros aggregátot/adaptálják a kombájnt. A szükséges beállítást és kezelést az A munkafeladattal rendelkező tanuló végzi. A tanuló aki a B munkafeladattal rendelkezik végzi a gépek ellenőrzését, javítását,

⁵ Екстерне чланове испитних комисија потврђују Унија послодаваца Србије, односно Привредна комора Србије. Базу података о екстерним члановима испитних комисија води Центар.

karbantartását és kíséri az agregát munkáját a próbánál valamint a technológiai opráció kivitelezésénél, észrevételezi a rendelleneségeket és szükség szerint megállítja a gép munkáját és elhárítja a hibát.

Azvégett hogy két tanuló egyidejűleg végzi az összekötött munkafeladatokat a kombinációk listája is kétszeres kell hogy legyen. A vizsgabizottság elnöke kihúzza két tanuló nevét, miután az elsőnek kihúzott tanuló kihúzza a kötött kombinációt. Az elsőnek kihúzott tanuló kapja a kisebb sorszámú kombinációt, a másodiknak kihúzott tanuló pedig kapja a nagyobb sorszámú kombinációt. Az egyes számú függelékben a táblázatban meg vannak adva a kötött kombinációk amit a tanulók húznak.

4.4. Vizsgafeltételek előkészítése

A vizsga technikai kivitelezésére kinevezett személy a vizsgabizottság minden tagját ellátja egy-egy értékelési nyomtatvánnyal, minden munkafeladatra vonatkozóan a kihúzott kombinációk keretein belül, összefoglaló értékelő nyomtatványt, valamint a munkafeladatok pontos leírását a szükséges mellékletekkel, a tanulók és a bizottság számára(ha ezt a feladat előírja). A nyomtatványokba a kinyomtatásukat megelőzően bele lehet vinni az iskolára, tanulóra és a mentorra vonatkozó adatokat.

Minden tanulónak egyforma feltételeket kell biztosítani a munkafeladat elvégzéséhez.

A tangazdaságon dolgozó munkás vagy segédtanár feladata hogy a vizsgáztató bizottság rendelkezése alapján hibákat szimuláljon a traktoron/kombájnon és kapcsolható eszközön/adapteron a kompetenció ellenőrzése végett. Ő hárítja el azokat a hibákat is amit a tanulók nem tudnak megoldani.. Az érintett személy, páratlan számú tanuló esetében akik vizsgáznak, kezeli az agregátot vagy javítást, karbantartást és gépkísérést végez miközben a páratlan tanulót értékeli.

A feladatok kivitelezéséhez szükséges számolás elvégzésére biztosítani kell helyiséget, ahol a tanulók a vizsgabizottság felügyelete mellett, az előkészületeiket kibővítik a szükséges számolással.

4.5. A vizsga eredményéről történő tájékoztatás

A vizsgát követően, minden vizsgaidőszakban az iskola kötelessége, hogy a vizsga eredményeit a Központnak elküldje, az új koncepció szerinti záróvizsga követhetősége és értékelése céljából. E célból a Központ az iskoláknak időben elküldi a nyomtatványt, amelyre a jelentés kerül.

5. ÉRTÉKELÉS

Az elsajátított szakmai kompetenciók értékelését a záróvizsgán a vizsgabizottság végzi.

A záróvizsgán két munkafeladatot kell elvégezni. A záróvizsga eredménye függ az össz pontszámtól, amelyet a tanuló a két munkafeladat elvégzése során kap.

Minden feladat leosztályozásakor a legmagasabb pontszám a 100 pont.

A vizsga kezdete előtt a vizsgabizottság minden tagja megkapja az értékelő nyomtatványokat a kiválasztott kombinációk alapján, a bizottság elnöke pedig az értékelésre szolgáló összesítő nyomtatványt⁶. A vizsgabizottság tagjai **megfigyelési technikával egyénileg értékeli** a tanulók munkáját, felhasználva a munkafeladatokat értékelő megfelelő nyomtatványokat.

A tanuló az írott előkészületet a vizsga napján hozza, ez egyben az előfeltétele annak, hogy résztvegyen a vizsgán. Az írott előkészületet minden feladatra egyenként kell meghatározni, valamint az előkészület jó alapul szolgál a szükséges számolás levezetésére a vizsga során.

A bizottság meghatározza a számolás pontosságát, mindezt a Bizottság egyenként evidentálja a az adott munkafeladat osztályozására szolgáló nyomtatványon.

A feladat elvégzésére meghatározott idő áll rendelkezésre, mindezt felügyeli a bizottság.

A bizottság minden tagja meghatározza az össz pontszámot a munkafeladatot értékelő nyomtatványon levő szempontok és mutatók pontszámai alapján.

A záróvizsgán a munkafeladatokat értékelő Összesítő értékelő nyomtatványba, amely a záróvizsga Jegyzőkönyvének része, a bizottság minden tagja, a saját pontozási listája alapján, beviszi a meghatározott pontszámokat, minden feladatra külön.

⁶ У оквиру Анекса 2 овог Приручника налазе се обрасци за оцењивање радних задатака, а у Анексу 3 збирни образац за оцењивање радних задатака на завршном испиту.

A bevitt pontok alapján a bizottság kiszámolja az átlag pontszámot, (két tizedes pontossággal) .

A záróvizsgán megszerezhető pontszám megegyezik a munkafeladatokra kapott pontszámok átlagával, kikerekítve egész számra.

Abban az esetben, ha a pontok átlaga bármely munkafeladatnál 50 pont alatt van, a tanuló nem kompetens. Ilyen esetben az eredmény elégtelen(1).

Az 50, vagy annál is magasabb pontszám minden munkafeladatnál, a tanuló kompetens. A pontok által meghatározott eredmény a következő táblázatban látható :

ÖSSZ ÁTLAGPONTSZÁM	EREDMÉNY
100 – 125	elégséges (2)
126 – 150	jó (3)
151 – 175	jeles (4)
176 – 200	kitűnő (5)

6. NYILVÁNTARTÁS

A záróvizsgán minden egyes tanulóról készítenek jegyzőkönyvet. A jegyzőkönyv tartalmazza:

- a vizsgázó minden munkafeladatra megírt, írásbeli előkészületét, valamint a vizsga során elkészített számolásokat
- a bizottság tagjainak az egyes munkafeladat értékelésére szolgáló standardizált nyomtatványt
- összesített értékelő nyomtatvány a munkafeladatok kiértékelésére a záróvizsgán.

7. DIPLOMA ÉS A BIZONYLAT

A záróvizsga eredményes letételével a tanuló jogosult lesz a Diplomára a középfokú képzésben.

A Diploma mellé a tanulónak az iskola kiadja azt a Bizonylatot, amely tartalmazza a megfelelő oktatási ágazaton letett vizsgákat.

1. FÜGGELÉK

FELADATLAPOK

MUNKAFELADATOK KOMBINÁCIÓJA

FELADATLAPOK

Az oktatás befejeztével a mezőgazdasági gépkezelő és szerelő szakon a tanuló szakmai kompetenciákra tesz szert, amelyeket a táblázatban megtalálható, megfelelő munkafeladatokkal ellenőriznek

Szakmai kompetencia	A feladat kódja	A munkafeladat megnevezése
Mezőgazdasági technika kezelése	PMPT-A1	Traktoros szántóagregát kezelése
	PMPT-A2	Traktoros vetőagregát kezelése
	PMPT-A3	Traktoros permetezőagregát kezelése
	PMPT-A4	Traktoros trágyaszóróagregát kezelése
	PMPT-A5	Traktoros sorközművelőagregát kezelése
	PMPT-A6	Öntözőberendezés kezelése
	PMPT-A7	Traktoros szállítóagregát kezelése
	PMPT-A8	Kombájn kezelése
Mezőgazdasági technika javítása és karbantartása	PMPT-B1	Traktoros szántóagregát javítása és karbantartása
	PMPT-B2	Traktoros vetőagregát javítása és karbantartása
	PMPT-B3	Traktoros permetezőagregát javítása és karbantartása
	PMPT-B4	Traktoros trágyaszóróagregát javítása és karbantartása
	PMPT-B5	Traktoros sorközművelőagregát javítása és karbantartása
	PMPT-B6	Öntözőberendezés javítása és karbantartása
	PMPT-B7	Traktoros szállítóagregát javítása és karbantartása
	PMPT-B8	Kombájn javítása és karbantartása

A KOMBINÁCIÓK LISTÁJA

A záróvizsgán a tanuló két munkafeladatot dolgoz ki a feladatok megfelelő kombinációja alapján ,
ahogyan azok a következő táblázatban meg vannak adva.

Kombináció sorszáma	Munkafeladatok kódjai	Kombináció sorszáma	Munkafeladatok kódjai	Kombináció sorszáma	Munkafeladatok kódjai
01	PMPT-A1 PMPT-B2	02	PMPT-A1 PMPT-B3	03	PMPT-A1 PMPT-B4
04	PMPT-A1 PMPT-B5	05	PMPT-A1 PMPT-B6	06	PMPT-A1 PMPT-B7
07	PMPT-A1 PMPT-B8	08	PMPT-A2 PMPT-B1	09	PMPT-A2 PMPT-B3
10	PMPT-A2 PMPT-B4	11	PMPT-A2 PMPT-B5	12	PMPT-A2 PMPT-B6
13	PMPT-A2 PMPT-B7	14	PMPT-A2 PMPT-B8	15	PMPT-A3 PMPT-B1
16	PMPT-A3 PMPT-B2	17	PMPT-A3 PMPT-B4	18	PMPT-A3 PMPT-B5
19	PMPT-A3 PMPT-B6	20	PMPT-A3 PMPT-B7	21	PMPT-A3 PMPT-B8
22	PMPT-A4 PMPT-B1	23	PMPT-A4 PMPT-B2	24	PMPT-A4 PMPT-B3
25	PMPT-A4 PMPT-B5	26	PMPT-A4 PMPT-B6	27	PMPT-A4 PMPT-B7
28	PMPT-A4 PMPT-B8	29	PMPT-A5 PMPT-B1	30	PMPT-A5 PMPT-B2
31	PMPT-A5 PMPT-B3	32	PMPT-A5 PMPT-B4	33	PMPT-A5 PMPT-B6
34	PMPT-A5 PMPT-B7	35	PMPT-A5 PMPT-B8	36	PMPT-A6 PMPT-B1
37	PMPT-A6 PMPT-B2	38	PMPT-A6 PMPT-B3	39	PMPT-A6 PMPT-B4
40	PMPT-A6 PMPT-B5	41	PMPT-A6 PMPT-B7	42	PMPT-A6 PMPT-B8
43	PMPT-A7 PMPT-B1	44	PMPT-A7 PMPT-B2	45	PMPT-A7 PMPT-B3
46	PMPT-A7 PMPT-B4	47	PMPT-A7 PMPT-B5	48	PMPT-A7 PMPT-B6
49	PMPT-A7 PMPT-B8	50	PMPT-A8 PMPT-B1	51	PMPT-A8 PMPT-B2
52	PMPT-A8 PMPT-B3	53	PMPT-A8 PMPT-B4	54	PMPT-A8 PMPT-B5
55	PMPT-A8 PMPT-B6	56	PMPT-A8 PMPT-B7		

Azvégett hogy két tanuló egyidejűleg végzi az összekötött munkafeladatokat a kombinációk listája is kétszeres kell hogy legyen. A vizsgabizottság elnöke kihúz két tanuló nevét, miután az elsőnek kihúzott tanuló kihúzza a kötött kombinációt. Az elsőnek kihúzott tanuló kapja a kisebb sorszámú kombinációt, a másodiknak kihúzott tanuló pedig kapja a nagyobb sorszámú kombinációt.

Egymáshoz kötődő kombinációk melyeket a tanulók kihúznak a következő táblázatban vannak megadva.

kötődő kombináció	Kombináció sorszáma	munkafeladat	kötődő kombináció	Kombináció sorszáma	munkafeladat	kötődő kombináció	Kombináció sorszáma	munkafeladat
1	01	PMPT-A1 PMPT-B2	2	02	PMPT-A1 PMPT-B3	3	03	PMPT-A1 PMPT-B4
	08	PMPT-A2 PMPT-B1		15	PMPT-A3 PMPT-B1		22	PMPT-A4 PMPT-B1
4	04	PMPT-A1 PMPT-B5	5	05	PMPT-A1 PMPT-B6	6	06	PMPT-A1 PMPT-B7
	29	PMPT-A5 PMPT-B1		36	PMPT-A6 PMPT-B1		43	PMPT-A7 PMPT-B1
7	07	PMPT-A1 PMPT-B8	8	09	PMPT-A2 PMPT-B3	9	10	PMPT-A2 PMPT-B4
	50	PMPT-A8 PMPT-B1		16	PMPT-A3 PMPT-B2		23	PMPT-A4 PMPT-B2
10	11	PMPT-A2 PMPT-B5	11	12	PMPT-A2 PMPT-B6	12	13	PMPT-A2 PMPT-B7
	30	PMPT-A5 PMPT-B2		37	PMPT-A6 PMPT-B2		44	PMPT-A7 PMPT-B2
13	14	PMPT-A2 PMPT-B8	14	17	PMPT-A3 PMPT-B4	15	18	PMPT-A3 PMPT-B5
	51	PMPT-A8 PMPT-B2		24	PMPT-A4 PMPT-B3		31	PMPT-A5 PMPT-B3
16	19	PMPT-A3 PMPT-B6	17	20	PMPT-A3 PMPT-B7	18	21	PMPT-A3 PMPT-B8
	38	PMPT-A6 PMPT-B3		45	PMPT-A7 PMPT-B3		52	PMPT-A8 PMPT-B3
19	25	PMPT-A4 PMPT-B5	20	26	PMPT-A4 PMPT-B6	21	27	PMPT-A4 PMPT-B7
	32	PMPT-A5 PMPT-B4		39	PMPT-A6 PMPT-B4		46	PMPT-A7 PMPT-B4
22	28	PMPT-A4 PMPT-B8	23	33	PMPT-A5 PMPT-B6	24	34	PMPT-A5 PMPT-B7
	53	PMPT-A8 PMPT-B4		40	PMPT-A6 PMPT-B5		47	PMPT-A7 PMPT-B5
25	35	PMPT-A5 PMPT-B8	26	41	PMPT-A6 PMPT-B7	27	42	PMPT-A6 PMPT-B8
	54	PMPT-A8 PMPT-B5		48	PMPT-A7 PMPT-B6		55	PMPT-A8 PMPT-B6
28	49	PMPT-A7 PMPT-B8						
	56	PMPT-A8 PMPT-B7						

2.FÜGGELÉK

A ZÁRÓVIZSGA MUNKAFELADATAI AZ OSZTÁLYZÁSI NYOMTATVÁNYOKKAL

Tisztelt tanulók, mentorok és értékelők,

Előttetek van a dokumentum, amely tartalmazza a munkafeladatokat és az értékelő lapokat, amelyeket a záróvizsgán jelennek meg a **mezőgazdasági gépkezelő és szerelő** oktatási profilon. Felhasználható a záróvizsgára való felkészülésre begyakorlásra, míg az értékelőknek az osztályozási módszer alkalmazásának elfogadására.

A feladatok a kísérő osztályozó nyomtatványokkal azon kompetenciók szerint vannak elrendezve, amelyeket a vizsgán ellenőriznek, és ezek az össz A –val jelölt feladatok: *traktoros aggregátok és berendezések kezelése* valamint kombájnok és önjáró gépek kezelése míg a B-vel jelölt feladatok a következő kompetencióknak felelnek meg: *mezőgazdasági technika javítása, karbantartása és megőrzése* A feladatok leírásában megjelenő Paraméterek a vizsgán lesznek ismertetve.

A feladatok keretein belül ellenőrzésre kerül a tanuló kompetenciója a következő szempontokból: *kihasználtság evidentálása, mezőgazdasági technika karbantartása és javítása valamint az egészség és környezetvédelme a mezőgazdasági technika kezelése és karbantartása közben.*

Ebben a függelékben a munkafeladatok leírásának formája és az értékelő nyomtatványok mindkét kompetencióra, amelyek alkalmazkodnak a paraméterekhez (nyersanyag mennyisége). A munkafeladatok pontos leírását, valamint az értékelő nyomtatványokat a Központ küldi el az iskoláknak.

Minden munkafeladat maximálisan 100 pontot ér. A tanulónak, ahhoz, hogy letegye a vizsgát **minimálisan 50 pontot kell megvalósítani minden feladatnál**. Az Értékelő nyomtatványok tartalmazzák a meghatározott értékelési szempontokat és mutatókat, valamint a megfelelő értékelési intézkedéseket kétfokozatú skálán keresztül, kivételt képeznek a következő paraméterek: idő és a minőség, amikor a skála többfokozatú.. Minden feladat leírásában meg van adva a maximális időtartam az adott feladat elvégzéséhez.

A munkafeladatok keretein belül szabályosan elvégzett műveletek arra utalnak, hogy a tanuló **önállóan** elvégzi a munkafolyamatokat, vagyis rámutat arra, hogy a szükséges tudással és ügyességgel van felruházva a komplex feladatok elvégzésére, és különböző lépések összekapcsolására képes ezeken belül. A felsorolt kritériumokat figyelembe kell venni a kompetenció felmérésekor.

A záróvizsgán megvalósításra kerülő munkafeladatok lehetővé teszik a tanuló felkészültségének ellenőrzését a meghatározott feladatok elvégzésére a tanult képesítésen belül, valamint meghatározza a felkészültségét a munka világába való belépésre.

Szerencsés és eredményes munkát kívánunk!

Szerzők

MUNKAFELADAT

PMPT-A1: Traktoros szántóagregát kezelése

- Elvégezni a szántást mint szolgáltatást _____
10 x 30 m területen, miközben tiszteletben tartjuk a biztonsági ,higiéniai, műszaki, technológiai, és ökológiai normákat és szabványokat.
- Az írott előkészületben feltüntetni a szükséges eszközöket és anyagot,leírni a munkafeladat kidolgozási tervét(munkálatok sorrendje és időtartama),technológiai paraméterek beállítását és ellenőrzését.
- Kitölteni a megfelelő nyilvántartásokat az elvégzett feladatról.
- A munkafeladat végrehajtási ideje 100 perc a műszaki eszközök és anyag átvételének pillanatától kezdve és a nyilvántartással befejezve.A letelt idő után a munkafeladat végzését félbeszakítjuk.

ОБРАЗАЦ ЗА ОЦЕЊИВАЊЕ РАДНОГ ЗАДАТКА НА ЗАВРШНОМ ИСПИТУ

Шифра радног задатка	РМПТ-А1
Назив радног задатка	Руковање тракторским агрегатом за орање
Назив школе	
Седиште	
Образовни профил	Руковалац-механичар пољопривредне технике
Име и презиме кандидата	
Име и презиме ментора	

1. Припрема за рад (заокружити одговарајући број бодова)

ИНДИКАТОРИ: (максималан број бодова 10)	ПРАВИЛНО	НЕПРАВИЛНО
Врши избор средстава за рад	3	0
Припрема прикључно оруђе	3	0
Проверава функционисање инструмената и уређаја трактора	4	0

2. Спровођење технолошког поступка (заокружити одговарајући број бодова)

ИНДИКАТОРИ: (максималан број бодова 30)	ПРАВИЛНО	НЕПРАВИЛНО
Формира тракторски агрегат	4	0
Подешава и врши пробу агрегата	12	0
Рукује агрегатом по техничком упутству	12	0
Чисти-пере агрегат	2	0

3. Поштовање технолошких норми и стандарда (заокружити одговарајући број бодова)

ИНДИКАТОРИ: (максималан број бодова 40)	ПРАВИЛНО		НЕПРАВИЛНО
Изводи технолошке операције прописаном брзином	5		0
Одржава правац кретања и правилно склапа проходе	10		0
Контролише технолошке параметаре у току рада и коригује подешавање према условима рада	15		0
Извршава радне операције у складу са нормативом времена	до 70 min	до 85 min	макс. 100 min
Евидентирано време израде: _____ min	10	5	0

4. Евидентирање руковања агрегатом (заокружити одговарајући број бодова)

ИНДИКАТОРИ: (максималан број бодова 5)	ПРАВИЛНО	НЕПРАВИЛНО
Попуњава путни налог	2	0
Попуњава радни налог	1	0
Уноси податке о врсти рада и часовима рада у картон машине	2	0

5. Поштовање безбедносних норми и стандарда (заокружити одговарајући број бодова)

ИНДИКАТОРИ: (максималан број бодова 15)	ПРАВИЛНО	НЕПРАВИЛНО
Употребљава заштитну опрему у току рада	5	0
Контролише противпожарну опрему	2	0
Примењује прописе личне хигијене и хигијене радног простора	5	0
Одлаже штетне материје и амбалажу	3	0

КОМЕНТАР:

ЗБИР БОДОВА ПО АСПЕКТИМА РАДНОГ ЗАДАТКА:						Укупно бодова
Аспекти	1.	2.	3.	4.	5.	
Бодови						

Члан испитне комисије:	Место и датум:
------------------------	----------------

MUNKAFELADAT

PMPT-A2: Traktoros vetőagregát kezelése

- Elvégezni a vetést mint szolgáltatást _____ 6x50 m területen ____ kg/ha/ vetésnormával ,magok tötávolsága _____ cm, miközben tiszteletben tartjuk a biztonsági ,higiéniai, műszaki, technológiai, és ökológiai normákat és szabványokat.
- Az írott előkészületben feltüntetni a szükséges eszközöket és anyagot,leírni a munkafeladat kidolgozási tervét(munkálatok sorrendje és időtartama),technológiai paraméterek beállítását és ellenőrzését.
- Elvégezni a megfelelő számítás.A számításra előlátott időt a bizottság határozza meg miután ki lett húzva a konkrét munkafeladat. Ez az idő nem számítódik bele az össz időtartamba ami elő van látva a munkafeladat elvégzéséhez.
- Kitölteni a megfelelő nyilvántartásokat az elvégzett feladatról.
- A munkafeladat végrehajtási ideje 85 perc a műszaki eszközök és anyag átvételének pillanatától kezdve és a nyilvántartással befejezve.A letelt idő után a munkafeladat végzését félbeszakítjuk.

ОБРАЗАЦ ЗА ОЦЕЊИВАЊЕ РАДНОГ ЗАДАТКА НА ЗАВРШНОМ ИСПИТУ

Шифра радног задатка	РМПТ-А2
Назив радног задатка	Руковање тракторским агрегатом за сетву
Назив школе	
Седиште	
Образовни профил	Руковалац-механичар пољопривредне технике
Име и презиме кандидата	
Име и презиме ментора	

1. Припрема за рад (заокружити одговарајући број бодова)

ИНДИКАТОРИ: (максималан број бодова 10)	ПРАВИЛНО	НЕПРАВИЛНО
Врши избор средстава за рад	3	0
Припрема прикључну машину	3	0
Проверава функционисање инструмената и уређаја трактора	4	0

2. Спровођење технолошког поступка (заокружити одговарајући број бодова)

ИНДИКАТОРИ: (максималан број бодова 30)	ПРАВИЛНО	НЕПРАВИЛНО
Формира тракторски агрегат	4	0
Подешава и врши пробу агрегата	12	0
Рукује агрегатом по техничком упутству	12	0
Чисти-пере агрегат	2	0

3. Поштовање технолошких норми и стандарда (заокружити одговарајући број бодова)

ИНДИКАТОРИ: (максималан број бодова 40)	ПРАВИЛНО		НЕПРАВИЛНО
Изводи технолошке операције прописаном брзином	5		0
Одржава правац кретања и правилно склапа проходе	10		0
Контролише технолошке параметаре у току рада и коригује подешавање према условима рада	15		0
Извршава радне операције у складу са нормативом времена	до 60 min	до 75 min	макс. 85 min
Евидентирано време израде: _____ min	10	5	0

4. Евидентирање руковања агрегатом (заокружити одговарајући број бодова)

ИНДИКАТОРИ: (максималан број бодова 5)	ПРАВИЛНО	НЕПРАВИЛНО
Попуњава путни налог	2	0
Попуњава радни налог	1	0
Уноси податке о врсти рада и часовима рада у картон машине	2	0

5. Поштовање безбедносних норми и стандарда (заокружити одговарајући број бодова)

ИНДИКАТОРИ: (максималан број бодова 15)	ПРАВИЛНО	НЕПРАВИЛНО
Употребљава заштитну опрему у току рада	5	0
Контролише противпожарну опрему	2	0
Примењује прописе личне хигијене и хигијене радног простора	5	0
Одлаже штетне материје и амбалажу	3	0

КОМЕНТАР:

ЗБИР БОДОВА ПО АСПЕКТИМА РАДНОГ ЗАДАТКА:						Укупно бодова
Аспекти	1.	2.	3.	4.	5.	
Бодови						

Члан испитне комисије:	Место и датум:
------------------------	----------------

MUNKAFELADAT

PMPT-A3: Traktoros permetezőágregát kezelése

- Elvégezni a permetezést mint szolgáltatást _____
24x100 m területen, ____ l/ha szórási normával, miközben tiszteletben tartjuk a biztonsági, higiéniai, műszaki, technológiai, és ökológiai normákat és szabványokat.
- Az írott előkészületben feltüntetni a szükséges eszközöket és anyagot, leírni a munkafeladat kidolgozási tervét (munkálatok sorrendje és időtartama), technológiai paraméterek beállítását és ellenőrzését.
- Elvégezni a megfelelő számítás. A számításra előlátott időt a bizottság határozza meg miután ki lett húzva a konkrét munkafeladat. Ez az idő nem számítódik bele az össz időtartamba ami elő van látva a munkafeladat elvégzéséhez.
- Kitölteni a megfelelő nyilvántartásokat az elvégzett feladatról.
- A munkafeladat végrehajtási ideje 100 perc a műszaki eszközök és anyag átvételének pillanatától kezdve és a nyilvántartással befejezve. A letelt idő után a munkafeladat végzését félbeszakítjuk.

ОБРАЗАЦ ЗА ОЦЕЊИВАЊЕ РАДНОГ ЗАДАТКА НА ЗАВРШНОМ ИСПИТУ

Шифра радног задатка	РМПТ-АЗ
Назив радног задатка	Руковање тракторским агрегатом за прскање
Назив школе	
Седиште	
Образовни профил	Руковалац-механичар пољопривредне технике
Име и презиме кандидата	
Име и презиме ментора	

1. Припрема за рад (заокружити одговарајући број бодова)

ИНДИКАТОРИ: (максималан број бодова 10)	ПРАВИЛНО	НЕПРАВИЛНО
Врши избор средстава за рад	3	0
Припрема прикључну машину	3	0
Проверава функционисање инструмената и уређаја трактора	4	0

2. Спровођење технолошког поступка (заокружити одговарајући број бодова)

ИНДИКАТОРИ: (максималан број бодова 30)	ПРАВИЛНО	НЕПРАВИЛНО
Формира тракторски агрегат	4	0
Подешава и врши пробу агрегата	12	0
Рукује агрегатом по техничком упутству	12	0
Чисти-пере агрегат	2	0

3. Поштовање технолошких норми и стандарда (заокружити одговарајући број бодова)

ИНДИКАТОРИ: (максималан број бодова 40)	ПРАВИЛНО		НЕПРАВИЛНО
Изводи технолошке операције прописаном брзином	5		0
Одржава правац кретања и правилно склапа проходе	10		0
Контролише технолошке параметаре у току рада и коригује подешавање према условима рада	15		0
Извршава радне операције у складу са нормативом времена	до 70 min	до 85 min	макс. 100 min
Евидентирано време израде: _____ min	10	5	0

4. Евидентирање руковања агрегатом (заокружити одговарајући број бодова)

ИНДИКАТОРИ: (максималан број бодова 5)	ПРАВИЛНО	НЕПРАВИЛНО
Попуњава путни налог	2	0
Попуњава радни налог	1	0
Уноси податке о врсти рада и часовима рада у картон машине	2	0

5. Поштовање безбедносних норми и стандарда (заокружити одговарајући број бодова)

ИНДИКАТОРИ: (максималан број бодова 15)	ПРАВИЛНО	НЕПРАВИЛНО
Употребљава заштитну опрему у току рада	5	0
Контролише противпожарну опрему	2	0
Примењује прописе личне хигијене и хигијене радног простора	5	0
Одлаже штетне материје и амбалажу	3	0

КОМЕНТАР:

ЗБИР БОДОВА ПО АСПЕКТИМА РАДНОГ ЗАДАТКА:						Укупно бодова
Аспекти	1.	2.	3.	4.	5.	
Бодови						

Члан испитне комисије:	Место и датум:
------------------------	----------------

MUNKAFELADAT

PMPT-A4: Traktoros trágyázóagregát kezelése

- Elvégezni a trágyázást mint szolgáltatást _____
24x100 m területen _____ trágyázási normával miközben tiszteletben tartjuk a biztonsági, higiéniai, műszaki, technológiai, és ökológiai normákat és szabványokat.
- Az írott előkészületben feltüntetni a szükséges eszközöket és anyagot, leírni a munkafeladat kidolgozási tervét (munkálatok sorrendje és időtartama), technológiai paraméterek beállítását és ellenőrzését.
- Elvégezni a megfelelő számítást. A számításra előlátott időt a bizottság határozza meg miután ki lett húzva a konkrét munkafeladat. Ez az idő nem számítódik bele az össz időtartamba ami elő van látva a munkafeladat elvégzéséhez.
- Kitölteni a megfelelő nyilvántartásokat az elvégzett feladatról.
- A munkafeladat végrehajtási ideje 85 perc a műszaki eszközök és anyag átvételének pillanatától kezdve és a nyilvántartással befejezve. A letelt idő után a munkafeladat végzését félbeszakítjuk.

ОБРАЗАЦ ЗА ОЦЕЊИВАЊЕ РАДНОГ ЗАДАТКА НА ЗАВРШНОМ ИСПИТУ

Шифра радног задатка	РМПТ-А4
Назив радног задатка	Руковање тракторским агрегатом за ђубрење
Назив школе	
Седиште	
Образовни профил	Руковалац-механичар пољопривредне технике
Име и презиме кандидата	
Име и презиме ментора	

1. Припрема за рад (заокружити одговарајући број бодова)

ИНДИКАТОРИ: (максималан број бодова 10)	ПРАВИЛНО	НЕПРАВИЛНО
Врши избор средстава за рад	3	0
Припрема прикључну машину	3	0
Проверава функционисање инструмената и уређаја трактора	4	0

2. Спровођење технолошког поступка (заокружити одговарајући број бодова)

ИНДИКАТОРИ: (максималан број бодова 30)	ПРАВИЛНО	НЕПРАВИЛНО
Формира тракторски агрегат	4	0
Подешава и врши пробу агрегата	12	0
Рукује агрегатом по техничком упутству	12	0
Чисти-пере агрегат	2	0

3. Поштовање технолошких норми и стандарда (заокружити одговарајући број бодова)

ИНДИКАТОРИ: (максималан број бодова 40)	ПРАВИЛНО		НЕПРАВИЛНО
Изводи технолошке операције прописаном брзином	5		0
Одржава правац кретања и правилно склапа проходе	10		0
Контролише технолошке параметаре у току рада и коригује подешавање према условима рада	15		0
Извршава радне операције у складу са нормативом времена	до 60 min	до 75 min	макс. 85 min
Евидентирано време израде: _____ min	10	5	0

4. Евидентирање руковања агрегатом (заокружити одговарајући број бодова)

ИНДИКАТОРИ: (максималан број бодова 5)	ПРАВИЛНО	НЕПРАВИЛНО
Попуњава путни налог	2	0
Попуњава радни налог	1	0
Уноси податке о врсти рада и часовима рада у картон машине	2	0

5. Поштовање безбедносних норми и стандарда (заокружити одговарајући број бодова)

ИНДИКАТОРИ: (максималан број бодова 15)	ПРАВИЛНО	НЕПРАВИЛНО
Употребљава заштитну опрему у току рада	5	0
Контролише противпожарну опрему	2	0
Примењује прописе личне хигијене и хигијене радног простора	5	0
Одлаже штетне материје и амбалажу	3	0

КОМЕНТАР:

ЗБИР БОДОВА ПО АСПЕКТИМА РАДНОГ ЗАДАТКА:						Укупно бодова
Аспекти	1.	2.	3.	4.	5.	
Бодови						

Члан испитне комисије:	Место и датум:
------------------------	----------------

MUNKAFELADAT

PMPT-A5: Traktoros sorközművelő agregát kezelése

- Elvégezni a sorközi megmunkálást mint szolgáltatást _____
6x100 m területen, miközben tiszteletben tartjuk a biztonsági ,higiéniai, műszaki, technológiai, és ökológiai normákat és szabványokat.
- Az írott előkészületben feltüntetni a szükséges eszközöket és anyagot,leírni a munkafeladat kidolgozási tervét(munkálatok sorrendje és időtartama),technológiai paraméterek beállítását és ellenőrzését.
- Kitölteni a megfelelő nyilvántartásokat az elvégzett feladatról.
- A munkafeladat végrehajtási ideje 85 perc a műszaki eszközök és anyag átvételének pillanatától kezdve és a nyilvántartással befejezve.A letelt idő után a munkafeladat végzését félbeszakítjuk.

ОБРАЗАЦ ЗА ОЦЕЊИВАЊЕ РАДНОГ ЗАДАТКА НА ЗАВРШНОМ ИСПИТУ

Шифра радног задатка	РМПТ-А5
Назив радног задатка	Руковање тракторским агрегатом за међуредну обраду
Назив школе	
Седиште	
Образовни профил	Руковалац-механичар пољопривредне технике
Име и презиме кандидата	
Име и презиме ментора	

1. Припрема за рад (заокружити одговарајући број бодова)

ИНДИКАТОРИ: (максималан број бодова 10)	ПРАВИЛНО	НЕПРАВИЛНО
Врши избор средстава за рад	3	0
Припрема прикључну машину/оруђе	3	0
Проверава функционисање инструмената и уређаја трактора	4	0

2. Спровођење технолошког поступка (заокружити одговарајући број бодова)

ИНДИКАТОРИ: (максималан број бодова 30)	ПРАВИЛНО	НЕПРАВИЛНО
Формира тракторски агрегат	4	0
Подешава и врши пробу агрегата	12	0
Рукује агрегатом по техничком упутству	12	0
Чисти-пере агрегат	2	0

3. Поштовање технолошких норми и стандарда (заокружити одговарајући број бодова)

ИНДИКАТОРИ: (максималан број бодова 40)	ПРАВИЛНО		НЕПРАВИЛНО
Изводи технолошке операције прописаном брзином	5		0
Одржава правац кретања и правилно склапа проходе	10		0
Контролише технолошке параметаре у току рада и коригује подешавање према условима рада	15		0
Извршава радне операције у складу са нормативом времена	до 60 min	до 75 min	макс. 85 min
Евидентирано време израде: _____ min	10	5	0

4. Евидентирање руковања агрегатом (заокружити одговарајући број бодова)

ИНДИКАТОРИ: (максималан број бодова 5)	ПРАВИЛНО	НЕПРАВИЛНО
Попуњава путни налог	2	0
Попуњава радни налог	1	0
Уноси податке о врсти рада и часовима рада у картон машине	2	0

5. Поштовање безбедносних норми и стандарда (заокружити одговарајући број бодова)

ИНДИКАТОРИ: (максималан број бодова 15)	ПРАВИЛНО	НЕПРАВИЛНО
Употребљава заштитну опрему у току рада	5	0
Контролише противпожарну опрему	2	0
Примењује прописе личне хигијене и хигијене радног простора	5	0
Одлаже штетне материје и амбалажу	3	0

КОМЕНТАР:

ЗБИР БОДОВА ПО АСПЕКТИМА РАДНОГ ЗАДАТКА:						Укупно бодова
Аспекти	1.	2.	3.	4.	5.	
Бодови						

Члан испитне комисије:	Место и датум:
------------------------	----------------

MUNKAFELADAT

PMPT-A6: Öntöző berendezés kezelése

- Elvégezni az öntözést mint szolgáltatást _____ önfelgöngyölítő rendszer(tífon) használatával 100x200 m területen _____ öntözési normával, miközben tiszteletben tartjuk a biztonsági ,higiéniai, műszaki, technológiai, és ökológiai normákat és szabványokat.
- Az írott előkészületben feltüntetni a szükséges eszközöket és anyagot,leírni a munkafeladat kidolgozási tervét(munkálatok sorrendje és időtartama),technológiai paraméterek beállítását és ellenőrzését.
- Kitölteni a megfelelő nyilvántartásokat az elvégzett feladatról.
- A munkafeladat végrehajtási ideje 100 perc a műszaki eszközök és anyag átvételének pillanatától kezdve és a nyilvántartással befejezve.A letelt idő után a munkafeladat végzését félbeszakítjuk.

ОБРАЗАЦ ЗА ОЦЕЊИВАЊЕ РАДНОГ ЗАДАТКА НА ЗАВРШНОМ ИСПИТУ

Шифра радног задатка	РМПТ-А6
Назив радног задатка	Руковање уређајем за наводњавање
Назив школе	
Седиште	
Образовни профил	Руковалац-механичар пољопривредне технике
Име и презиме кандидата	
Име и презиме ментора	

1. Припрема за рад (заокружити одговарајући број бодова)

ИНДИКАТОРИ: (максималан број бодова 10)	ПРАВИЛНО	НЕПРАВИЛНО
Врши избор средстава за рад	3	0
Припрема уређај за наводњавање	3	0
Проверава функционисање инструмената и уређаја трактора	4	0

2. Спровођење технолошког поступка (заокружити одговарајући број бодова)

ИНДИКАТОРИ: (максималан број бодова 30)	ПРАВИЛНО	НЕПРАВИЛНО
Формира тракторски агрегат	4	0
Подешава и врши пробу уређаја	12	0
Рукује уређајем по техничком упутству	12	0
Чисти-пере трактор и уређај	2	0

3. Поштовање технолошких норми и стандарда (заокружити одговарајући број бодова)

ИНДИКАТОРИ: (максималан број бодова 40)	ПРАВИЛНО		НЕПРАВИЛНО
Изводи технолошке операције прописаном брзином	5		0
Одржава правац кретања и правилно склапа проходе	10		0
Контролише технолошке параметаре у току рада и коригује подешавање према условима рада	15		0
Извршава радне операције у складу са нормативом времена	до 70 min	до 85 min	макс. 100 min
Евидентирано време израде: _____ min	10	5	0

4. Евидентирање руковања агрегатом (заокружити одговарајући број бодова)

ИНДИКАТОРИ: (максималан број бодова 5)	ПРАВИЛНО	НЕПРАВИЛНО
Попуњава путни налог	2	0
Попуњава радни налог	1	0
Уноси податке о врсти рада и часовима рада у картон машине	2	0

5. Поштовање безбедносних норми и стандарда (заокружити одговарајући број бодова)

ИНДИКАТОРИ: (максималан број бодова 15)	ПРАВИЛНО	НЕПРАВИЛНО
Употребљава заштитну опрему у току рада	5	0
Контролише противпожарну опрему	2	0
Примењује прописе личне хигијене и хигијене радног простора	5	0
Одлаже штетне материје и амбалажу	3	0

КОМЕНТАР:

ЗБИР БОДОВА ПО АСПЕКТИМА РАДНОГ ЗАДАТКА:						Укупно бодова
Аспекти	1.	2.	3.	4.	5.	
Бодови						

Члан испитне комисије:	Место и датум:
------------------------	----------------

MUNKAFELADAT

PMPT-A7: Traktoros szállítóagregát kezelése

- Elvégezni a szállítást mint szolgáltatást _____ pótkocsival, melynek _____ a teherbírása, 300 m távolságra, , miközben tiszteletben tartjuk a biztonsági , higiéniai, műszaki, technológiai, és ökológiai normákat és szabványokat.
- Az írott előkészületben feltüntetni a szükséges eszközöket és anyagot, leírni a munkafeladat kidolgozási tervét (munkálatok sorrendje és időtartama), technológiai paraméterek beállítását és ellenőrzését.
- Kitölteni a megfelelő nyilvántartásokat az elvégzett feladatról.
- A munkafeladat végrehajtási ideje 85 perc a műszaki eszközök és anyag átvételének pillanatától kezdve és a nyilvántartással befejezve. A letelt idő után a munkafeladat végzését félbeszakítjuk.

ОБРАЗАЦ ЗА ОЦЕЊИВАЊЕ РАДНОГ ЗАДАТКА НА ЗАВРШНОМ ИСПИТУ

Шифра радног задатка	РМПТ-А7
Назив радног задатка	Руковање тракторским агрегатом за транспорт
Назив школе	
Седиште	
Образовни профил	Руковалац-механичар пољопривредне технике
Име и презиме кандидата	
Име и презиме ментора	

1. Припрема за рад (заокружити одговарајући број бодова)

ИНДИКАТОРИ: (максималан број бодова 10)	ПРАВИЛНО	НЕПРАВИЛНО
Врши избор средстава за рад	3	0
Припрема приколицу	3	0
Проверава функционисање инструмената и уређаја трактора	4	0

2. Спровођење технолошког поступка (заокружити одговарајући број бодова)

ИНДИКАТОРИ: (максималан број бодова 30)	ПРАВИЛНО	НЕПРАВИЛНО
Формира тракторски агрегат	4	0
Подешава и врши пробу агрегата	12	0
Рукује агрегатом по техничком упутству	12	0
Чисти-пере агрегат	2	0

3. Поштовање технолошких норми и стандарда (заокружити одговарајући број бодова)

ИНДИКАТОРИ: (максималан број бодова 40)	ПРАВИЛНО		НЕПРАВИЛНО
Изводи транспорт поштујући прописе о безбедности саобраћаја	5		0
Одржава правац кретања у вожњи напред и назад	10		0
Прилази месту за иастовар и киповањем празни приколицу	15		0
Извршава радне операције у складу са нормативом времена	до 60 min	до 75 min	макс. 85 min
Евидентирано време израде: _____ min	10	5	0

4. Евидентирање руковања агрегатом (заокружити одговарајући број бодова)

ИНДИКАТОРИ: (максималан број бодова 5)	ПРАВИЛНО	НЕПРАВИЛНО
Попуњава путни налог	2	0
Попуњава радни налог	1	0
Уноси податке о врсти рада и часовима рада у картон машине	2	0

5. Поштовање безбедносних норми и стандарда (заокружити одговарајући број бодова)

ИНДИКАТОРИ: (максималан број бодова 15)	ПРАВИЛНО	НЕПРАВИЛНО
Употребљава заштитну опрему у току рада	5	0
Контролише противпожарну опрему	2	0
Примењује прописе личне хигијене и хигијене радног простора	5	0
Одлаже штетне материје и амбалажу	3	0

КОМЕНТАР:

ЗБИР БОДОВА ПО АСПЕКТИМА РАДНОГ ЗАДАТКА:						Укупно бодова
Аспекти	1.	2.	3.	4.	5.	
Бодови						

Члан испитне комисије:	Место и датум:
------------------------	----------------

MUNKAFELADAT

PMPT-A8: Kombájn kezelése

- Elvégezni az aratást mint szolgáltatás _____
8x200 m területen, miközben tiszteletben tartjuk a biztonsági ,higiéniai, műszaki, technológiai, és ökológiai normákat és szabványokat.
- Az írott előkészületben feltüntetni a szükséges eszközöket és anyagot,leírni a munkafeladat kidolgozási tervét(munkálatok sorrendje és időtartama),technológiai paraméterek beállítását és ellenőrzését.
- Kitölteni a megfelelő nyilvántartásokat az elvégzett feladatról.
- A munkafeladat végrehajtási ideje 170 perc a műszaki eszközök és anyag átvételének pillanatától kezdve és a nyilvántartással befejezve.A letelt idő után a munkafeladat végzését félbeszakítjuk.

ОБРАЗАЦ ЗА ОЦЕЊИВАЊЕ РАДНОГ ЗАДАТКА НА ЗАВРШНОМ ИСПИТУ

Шифра радног задатка	РМПТ-А8
Назив радног задатка	Руковање комбајном
Назив школе	
Седиште	
Образовни профил	Руковалац-механичар пољопривредне технике
Име и презиме кандидата	
Име и презиме ментора	

1. Припрема за рад (заокружити одговарајући број бодова)

ИНДИКАТОРИ: (максималан број бодова 10)	ПРАВИЛНО	НЕПРАВИЛНО
Врши избор средстава за рад	3	0
Припрема адаптер комбајна	3	0
Проверава функционисање инструмената и уређаја комбајна	4	0

2. Спровођење технолошког поступка (заокружити одговарајући број бодова)

ИНДИКАТОРИ: (максималан број бодова 30)	ПРАВИЛНО	НЕПРАВИЛНО
Формира комбајн са одговарајућим адаптером	4	0
Подешава и врши пробу комбајна	12	0
Рукује комбајном по техничком упутству	12	0
Чисти-пере комбајн	2	0

3. Поштовање технолошких норми и стандарда (заокружити одговарајући број бодова)

ИНДИКАТОРИ: (максималан број бодова 40)	ПРАВИЛНО		НЕПРАВИЛНО
Изводи технолошке операције прописаном брзином	5		0
Одржава правац кретања и правилно склапа проходе	10		0
Контролише технолошке параметаре у току рада и коригује подешавање према условима рада	15		0
Извршава радне операције у складу са нормативом времена	до 120 min	до 145 min	макс. 170 min
Евидентирано време израде: _____ min	10	5	0

4. Евидентирање руковања агрегатом (заокружити одговарајући број бодова)

ИНДИКАТОРИ: (максималан број бодова 5)	ПРАВИЛНО	НЕПРАВИЛНО
Попуњава путни налог	2	0
Попуњава радни налог	1	0
Уноси податке о врсти рада и часовима рада у картон машине	2	0

5. Поштовање безбедносних норми и стандарда (заокружити одговарајући број бодова)

ИНДИКАТОРИ: (максималан број бодова 15)	ПРАВИЛНО	НЕПРАВИЛНО
Употребљава заштитну опрему у току рада	5	0
Контролише противпожарну опрему	2	0
Примењује прописе личне хигијене и хигијене радног простора	5	0
Одлаже штетне материје и амбалажу	3	0

КОМЕНТАР:

ЗБИР БОДОВА ПО АСПЕКТИМА РАДНОГ ЗАДАТКА:						Укупно бодова
Аспекти	1.	2.	3.	4.	5.	
Бодови						

Члан испитне комисије:	Место и датум:
------------------------	----------------

MUNKAFELADAT

PMPT- Б___ : Traktoros agregát/kombajn javítása és karbantartása

- Elvégezni a _____ agregát/kombajn ellenőrzését, javítását, karbantartását és követését munkavégzéskor, miközben tiszteletben tartjuk a biztonsági, higiéniai, műszaki, technológiai, és ökológiai normákat és szabványokat.
- Az írott előkészületben feltüntetni a szükséges eszközöket (szerszám és felszerelés), anyagot és pótalkatrészeket, leírni a munkafeladat kidolgozási tervét (munkálatok sorrendje és időtartama), leírni a gépek ellenőrzését (hogyan és mit kell ellenőrizni) és felsorolni a műszaki karbantartás intézkedéseit.
- A konkrét munkafeladat kihúzása után, a feladat lebonyolításának napján, írott formában fel kell sorolni a lehetséges hibákat és azok elhárítási módját. Време за израду писаног концепта утврђује комисија. Ово време не улази у укупно време израде радног задатка.
- Kitölteni a megfelelő nyilvántartásokat az elvégzett feladatról.
- A javítási idő 40 perc a rendellenesség-hiba észrevételétől kezdve, lezárólag a gép működésének ellenőrzésével a javítás után. A letelt idő után a munkafeladat végzését félbeszakítjuk.

ОБРАЗАЦ ЗА ОЦЕЊИВАЊЕ РАДНОГ ЗАДАТКА НА ЗАВРШНОМ ИСПИТУ

Шифра радног задатка	РМПТ-Б__
Назив радног задатка	Поправка и одржавање тракторског агрегата/комбајна
Назив школе	
Седиште	
Образовни профил	Руковалац-механичар пољопривредне технике
Име и презиме кандидата	
Име и презиме ментора	

1. Припрема за рад (заокружити одговарајући број бодова)

ИНДИКАТОРИ: (максималан број бодова 15)	ПРАВИЛНО	НЕПРАВИЛНО
Врши избор алата, прибора и опреме	5	0
Наводи могуће кварове и начин отклањања	7	0
Врши избор материјала и резервних делова	3	0

2. Спровођење технолошког поступка (заокружити одговарајући број бодова)

ИНДИКАТОРИ: (максималан број бодова 30)	ПРАВИЛНО	НЕПРАВИЛНО
Контролише исправности трактора/комбајна и прикључне машине (оруђа, уређаја, приколице)/адаптера	5	0
Отклања неисправност трактора/комбајна и прикључне машине/адаптера након контроле	12	0
Примењује мере техничког одржавања	8	0
Рукује алатом, прибором и опремом за одржавање и поправку	5	0

3. Поштовање технолошких норми и стандарда (заокружити одговарајући број бодова)

ИНДИКАТОРИ: (максималан број бодова 35)	ПРАВИЛНО		НЕПРАВИЛНО
Прати рад агрегата/комбајна и уочава недостатке (на проби и у току рада)	10		0
Отклања неисправности уочене на проби и у току рада	10		0
Проверава функције свих уређаја након поправке	5		0
Извршава поправку у складу са нормативом времена	до 30 min	до 35 min	макс. 40 min
Евидентирано време израде: _____ min	10	5	0

4. Евидентирање поправке и одржавања машина (заокружити одговарајући број бодова)

ИНДИКАТОРИ: (максималан број бодова 5)	ПРАВИЛНО	НЕПРАВИЛНО
Попуњава радни налог за поправку	1	0
Уноси податке о радовима одржавања и поправке у картон машине	2	0
Уноси податке о утрошку материјала и резервних делова	2	0

5. Поштовање безбедносних норми и стандарда (заокружити одговарајући број бодова)

ИНДИКАТОРИ: (максималан број бодова 15)	ПРАВИЛНО	НЕПРАВИЛНО
Употребљава заштитну опрему у току рада	5	0
Контролише противпожарну опрему	2	0
Примењује прописе личне хигијене и хигијене радног простора	5	0
Одлаже штетне материје и амбалажу	3	0

КОМЕНТАР:

ЗБИР БОДОВА ПО АСПЕКТИМА РАДНОГ ЗАДАТКА:						Укупно бодова
Аспекти	1.	2.	3.	4.	5.	
Бодови						

Члан испитне комисије:	Место и датум:
------------------------	----------------

3. FÜGGELÉK

A MUNKAFELADATOK ÖSSZEFOGLALÓ ÉRTÉKELÉSI LAPJA A ZÁRÓVIZSGÁN

ЗБИРНИ ОБРАЗАЦ ЗА ОЦЕЊИВАЊЕ РАДНИХ ЗАДАТАКА НА ЗАВРШНОМ ИСПИТУ

Подаци о школи	
Назив установе	
Седиште	
Школска година	
Испитни рок	
Датум одржавања испита	

Подаци о ученику	
Име и презиме кандидата	
Образовни профил	

Оцена радних задатака на завршном испиту						
РАДНИ ЗАДАТАК			Оцене чланова комисије (број бодова)			Просечан број бодова свих чланова комисије, по задатку $\frac{(1+2+3)}{3} *$
Ред. број	Шифра	Назив	Председник	2. члан	3. члан	
1.						
2.						
Укупан просечан број бодова на на завршном испиту **						

*За сваки задатак заокружује се на две децимале

**Збир бодова, добијен на две децимале, заокружује се на најближи цео број бодова ради превођења у успех

УКУПАН ПРОСЕЧАН БРОЈ БОДОВА	УСПЕХ
100 – 125	довољан (2)
126 – 150	добар (3)
151 – 175	врло добар (4)
176 – 200	одличан (5)

На завршном испиту ученик/ца је постигао/ла _____ () успех.

ЧЛАНОВИ КОМИСИЈЕ:

Председник: _____

Други члан: _____

Трећи члан: _____